|  |  |
| --- | --- |
|  | **Бланк заказа на проектирование** **и изготовление штампа** |

**Информация о заказчике**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Компания |  | Контактное лицо |  |
| Адрес |  | Должность |  |
| Телефон/Факс |  | E-mail |  |

**Информация об изделии**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обозначение | Чертеж | 3D-модель |
|  |  |  |  |
| Габариты, мм | Материал | Требования к поверхности | Вес, г |
|  |  |  |  |
| *К заказу приложить 2D-чертеж или 3D-модель изделия* |

**Требования к конструкции штампа**

|  |  |
| --- | --- |
| Тип штампа (отрезной, формовочный, вырубной и т.д.) |  |
| Ежемесячная программа изделий, шт. |  |
| Вид штампуемого материала, (полоса, лента, заготовка) |  |
| Вид подачи, (ручной, подающее устройство) |  |
| К заказу приложить чертёж заготовки |

**Информация об оборудовании**

|  |  |
| --- | --- |
| Модель пресса |  |
| Усилие пресса, кН |  |
| Размеры подштамповой плиты пресса, мм |  |
| Размеры ползуна (верхней плиты) пресса, мм |  |
| Размеры провального окна, мм |  |
| Расстояние между плитами, min....max |  |
| Ход ползуна регулируемый, мм:наименьшийнаибольший |  |

**Подающее устройство**

|  |  |
| --- | --- |
| Ширина ленты, мм:maxmin |  |
| Толщина ленты, мм:maxmin |  |
| Диапазон подачи, мм |  |
| Точность подачи, мм |  |
| Расстояние от подающего устройства до подштамповой плиты, мм:maxmin |  |

**Дополнительная информация**

|  |
| --- |
|  |

**ООО «ИОЛЛА»**

**614066, Россия, г. Пермь, ул. Стахановская, дом 54, тел.: (342) 205-55-50, факс: (342) 254-33-00, e-mail: iolla@iolla.info**